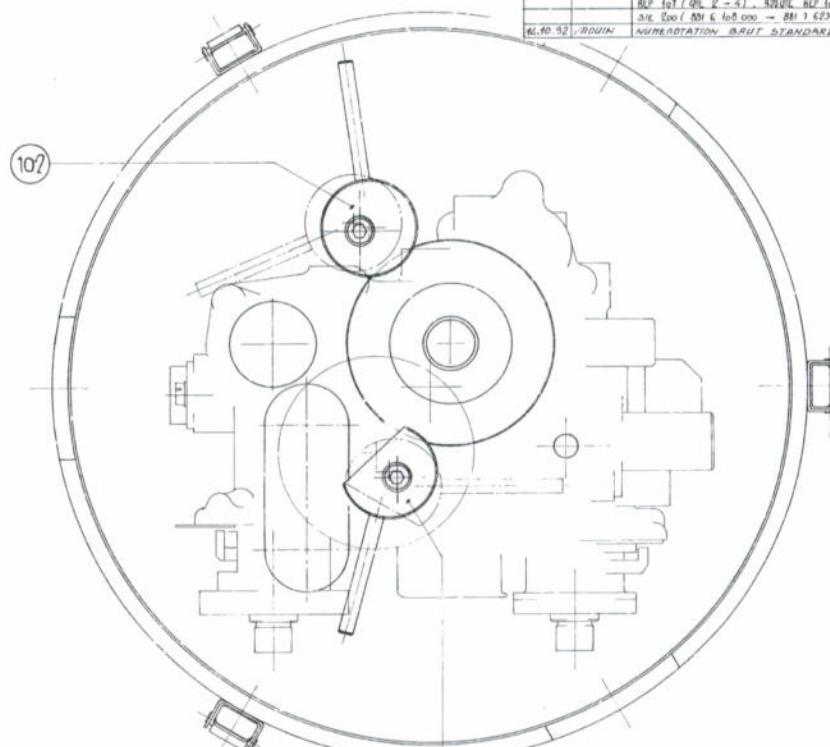


VUE - F



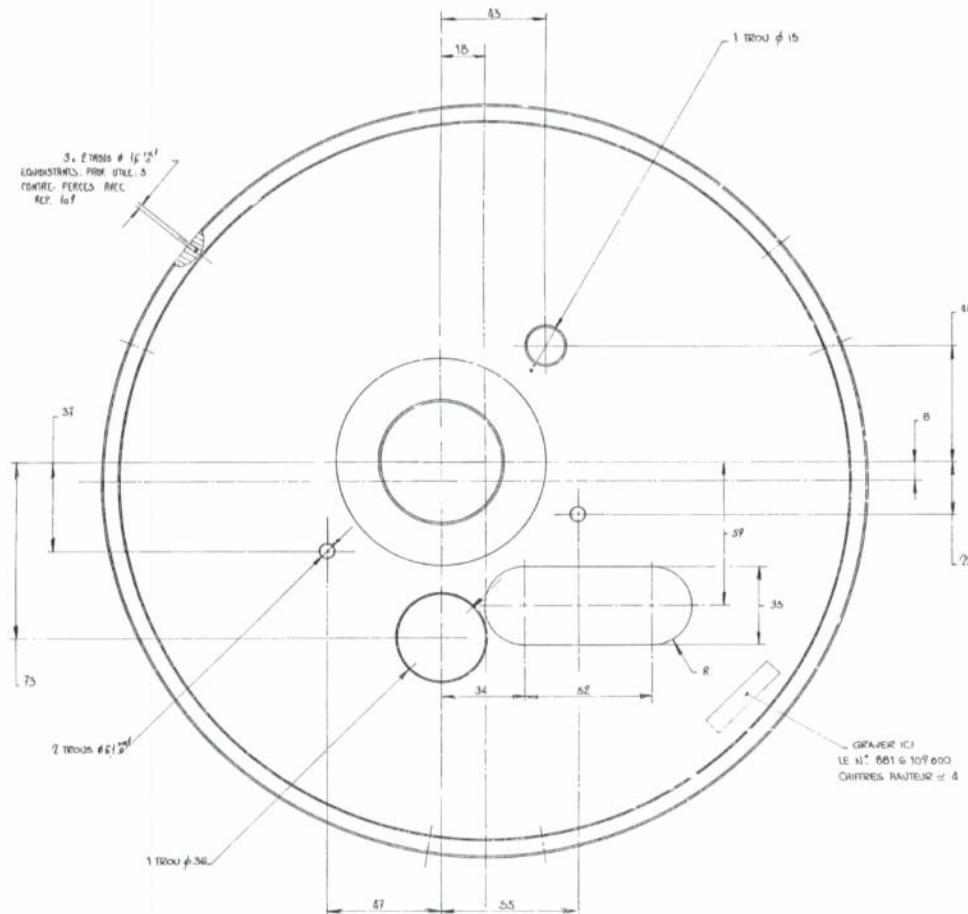
DETAIL.

PROTECTOR
N° 881 9 205 000
SPECIFIQUE ARRIEL 1E2

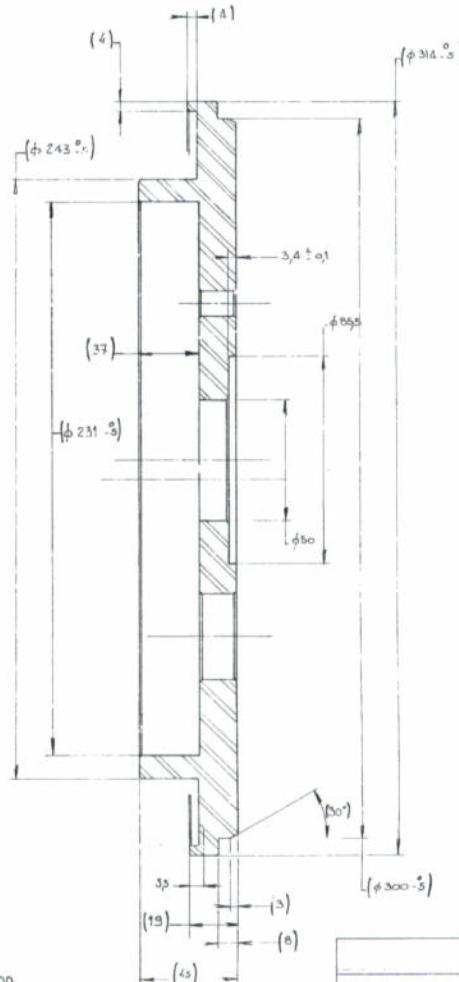
DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDEX
4.8.85	ROBIN JERS	MODIFICATION FOUR ARRIEL 1E 1A.	A
		MODIF REP lot 1 ET REP 403	
4.9.85	LABORDE	MODIF REP 101 102 ET 103 - MODIF REP 106 (MTR 2 - 4)	
		REP lot 1 (MTR 2 - 4) - ROBIN REP 108 lot 102 - HOMIEK	
		300 200 (MTR 6 lot 000 - 881 7 623 000)	B
10.10.85	ROBIN	NUMEROTATION BRUT STANDARD POUR REP 101	C

PL.	REF.	QUANT.	DÉSIGNATION	MATIÈRE		OBSERVATIONS
				TOUS	PIÈCE	
200	1	1	ENVELOPPE	SUT PLAN	881 7 623 000	
110	6	1	RIVET	QNT N° 0 x 48		
109	3	1	ÉGRIETTE	DE TR	957 0 674 330	
108	2	1	RONDELLE	BRUG POINT		VOIR DETAIL
107	4	1	ÉCROU HAM6	AC 18		PENTHATRE
106	4	1	RONDELLE Z 46	STD		
105	2	1	VIS C.R.C. M6 x 35	STD		
104	2	1	BRAS DE MANŒUVRE Ø 6 LG. 62	25 C.R.C. Ø 6		BRIN RIVÉ
103	1	1	BRIDE	ERTALON Ø 5A N		
102	1	1	BRIDE	ERTALON Ø 5A N		
101	1	1	SEMELLE SUPPORT	L. 707 STD	8 395 19 620	
100						
PL.	REF.	QUANT.	DÉSIGNATION	MATIÈRE	PIÈCE	OBSERVATIONS
TOLERANCES GÉNÉRALES						
			LUMINIFERE	0,25	CHAMF. NON COTES	CLASSE LES ANGLES VEN. 0,2 X 0,3
			ANGLES DROITS	0,15	RAYONS PENTHATRE	MARKER LES N° SUR LES PENTHATRE
			AUTRES ANGLES	0,10	NON COTES	SEPARER SUR LES CANTONS DE PENTHATRE
ÉCHÉANCE						
			MACHINE			
1.1	ARRIEL					
DÉSIGNATION PIÈCE						
BLOC RÉGULATEUR						
SUPPORT + ENVELOPPE						
OUTILLAGE						
TURBOMECA						
N° 881 6 109 000						

DATE	NOM	MODIFICATIONS	REMS
14.87	ROBERT JEAN	ROUTE 1 LUMIERE L6335. TROU Ø 16 - Ø 15	B
4.9.88	LABORNE	SUPPRIME LAMAGE Ø 100. Ø 250 - Ø 243 - Ø 230	
		SUR LG 25 - Ø 231 SUR LG 37 - ROUTE 2D EST	
		SUPPRIMEE AJOUTE COTE 19 - 2 TROUS Ø 16 - Ø 15	
		AJOUTE 3x Ø 16 - Ø 15	B
16.10.92	FROUIN	NUMEROTATION D'UN BRUT STANDARD	C

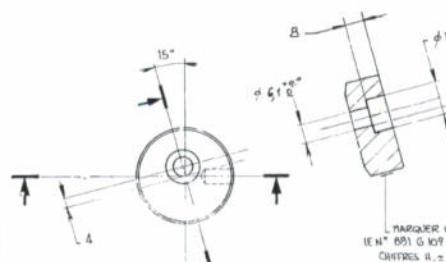
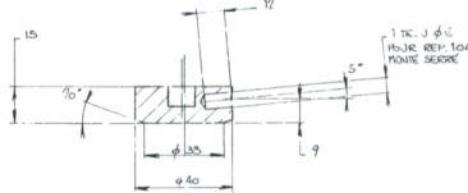


NOTA: - UTILISER LE MOULE REF 80 x 00 754 00
POUR LA REALISATION DE LA SEMELLE.
- LES COTES CADREES () SONT LES COTES
DU BRUT STANDARD



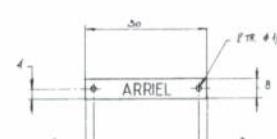
		USAGE	COULEUR	SEPS.
		32	11	16 G BG
SEMELLE	BRUT STANDARD 8 381 16 672 0	881 G 109 101	C	
TOLENCES	LONGUEURS ANGLES DROITS AUTRES ANGLES	0,25 - 10° - 30°	CHAMP. NON COTES RAYON FEMELLE NON COTES R=0,5-0,7	ESSAGER LES ANGLES VIFS 0,2 A 0,3 MANQUER LES M° SUR LES PETITS CHAMPES MANQUER ✓ SUR LES CANONS DE PERCAGE
	MACHINE	ARRIEL	BLOC REGULATEUR	N° PIÈCE
				SUPPORT + ENVELOPPE
				OUTILLAGE
				DETAILS
DETACHE PAR N. D'USAGE	881 G 109 000	TURBOMECA 64590 BORDEL - FRANCE		
DETACHE PAR N. D'USAGE	881 G 109 000			
		N° 8816109000 - C 31 janvier 2007 - 2/3		

DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDEX
4.9.85	LABORDE	LAMAGE $\phi 12 \rightarrow \phi 13$	5



BRIDE	ERTALON	USINAGE	ÉCHELLE	SE.P.S.
	G.SA NOIR	3/2	1:1	16 G. BG

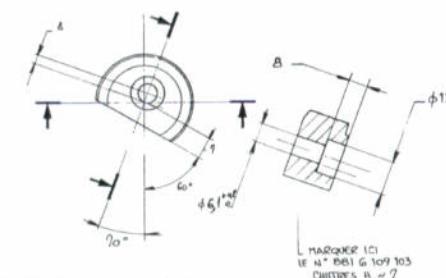
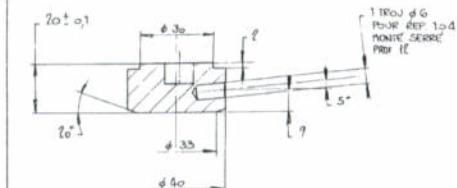
DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDEX
4.9.85	LABORDE	NOUVELLE PIÈCE	5



- LETTRES : CENTRES SUR ETROITE
 HAUTEUR 5 MM
 COULEUR NOIR
 - FOND : COULEUR ROUGE A 80% SELON NF X 08-106 DU EQUIPEMENT
 - LES COULEURS SERONT DETERMINES PAR IMPRESSION D'ENCRE A CYANOCHE
 POUR REHAUT

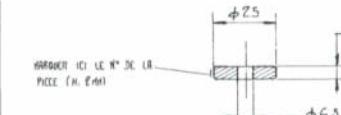
ETIQUETTE	USINAGE	USINAGE	USINAGE	USINAGE
	881 6 109 102	881 6 109 102	881 6 109 102	881 6 109 102

DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDEX
4.9.85	LABORDE	WITTE TROU J. Ø 12 + Ø 30 PIÈCE 2	8
4.9.85	LABORDE	LAMAGE $\phi 12 \rightarrow \phi 13$	5



BRIDE	ERTALON	USINAGE	ÉCHELLE	SE.P.S.
	G.SA NOIR	3/2	1:1	16 G. BG

DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDEX
4.9.85	LABORDE	REPÈRE AJOUTÉ	5



CHAMFREINS NON COTÉS: 1 A 45°

RONDELLE	USINAGE	ÉCHELLE	SE.P.S.
	XC 1/4 PONTE	3/2	111 9.89

TOLERANCES GÉNÉRALES	LONGUEURS ANGLES DROITS AUTRES ANGLES	CHAMFRENS NON COTÉS RAYONS FEMELLES AUTRES ANGLES	CASSER LES ANGLES Vifs 0.2 A 0.3 MARGUER LES N° SUR LES PIÈCES "PARASITES" MARGUER ICI SUR LES CARTES DE PERÇAGE
	MACHINE		DÉSIGNATION PIÈCE N° PIÈCE

ARRIEL	BLOC RÉGULATEUR	SUPPORT + ENVELOPPE
		OUTILLAGE DÉTAILS

USINAGE PAR	USINAGE PAR	USINAGE PAR	USINAGE PAR	USINAGE PAR	USINAGE PAR
SE.P.S.	18 G. BG	P. MONOT	TURBOMECA 64590 BORDES - FRANCE		

N° 881 6 109 000

8816109000 - C <31 janvier 2007> - 3 / 3